



Lavaggio Circuiti Chiusi, Impianti C.I.P. e Pastorizzatori Additivi per soluzioni alcaline



Divisione
Food&Beverage

Lavaggio monofase
Lavaggio unico
Lavaggio bottiglie
Lavaggio a spruzzo
Igienizzazione

Tra le principali applicazioni di detergenza ed igienizzazione nel settore "Food & Beverage" e nel settore cosmetico/farmaceutico, hanno un ruolo di primo piano il lavaggio e l'igienizzazione dei cosiddetti "sistemi C.I.P.", acronimo di "Cleaning In Place", che significa "lavaggio sul posto", mediante i quali è possibile garantire la pulizia degli impianti di produzione senza che questi siano smontati o trasportati altrove, consentendo così notevoli vantaggi operativi in termini di efficienza e rapidità.

Questa tipologia di impianti consente di effettuare, con modalità automatizzata (programmando le condizioni di temperatura, pressione, concentrazione, tempi di ricircolo delle soluzioni detergenti/igienizzanti e di risciacquo), le operazioni di detergenza ed igienizzazione di impianti, tubazioni, scambiatori di calore, pompe, serbatoi di stoccaggio, pastorizzatori e di qualsiasi altra tubazione o impianto che viene a contatto col prodotto alimentare o cosmetico/farmaceutico.

Scopo delle suddette operazioni è ovviamente quello di far sì che, a fine lavorazione, tutte le parti dell'impianto a diretto contatto con il prodotto siano perfettamente pulite e libere da residui di natura organica (grassi e proteine) ed inorganica (incrostazioni minerali) che, se non eliminati, possono rappresentare un substrato, ricco di elementi nutritivi, che favorisce lo sviluppo di microrganismi indesiderati capaci di provocare non solo alterazioni delle caratteristiche organolettiche degli alimenti ma, nei casi più gravi, compromettere la salute e la sicurezza dei consumatori.

La gamma dei prodotti AQUOS per le suddette applicazioni, si compone di:

- **detergente liquido per il lavaggio alcalino monofase di impianti C.I.P. e pastorizzatori;**
- **detergente liquido per il lavaggio alcalino/sequestrante in singola fase di impianti C.I.P. e pastorizzatori;**
- **detergente liquido per il lavaggio alcalino di sistemi C.I.P. alimentati con acque di bassa/media durezza;**
- **detergente liquido per il lavaggio di sistemi C.I.P., lavaggio bottiglie e lavaggio a spruzzo;**
- **detergente liquido alcalino cloroattivo per il lavaggio e la contemporanea igienizzazione di impianti a ricircolo, attrezzature e superfici in genere;**
- **detergente alcalino in polvere per il lavaggio di impianti C.I.P. ad azione detartarizzante per una vasta gamma di applicazioni nell'industria alimentare;**
- **detergenti liquidi per il lavaggio acido disincrostante di impianti C.I.P. e pastorizzatori;**



**LAVAGGIO ALCALINO
MONOFASE**

Aquaflow MF

Detergente liquido con antischiuma, idoneo per acque ad elevata durezza, per il lavaggio alcalino **monofase** in applicazioni C.I.P. a recupero nel settore lattiero-caseario e per una vasta gamma di applicazioni nel settore Food & Beverage. Il suo utilizzo è raccomandato anche per la pulizia di pastorizzatori ed omogeneizzatori utilizzati nella produzione del gelato. Prodotto a schiuma controllata e di facile risciacquabilità, rimuove efficacemente contaminazioni organiche ed inorganiche, ed è adatto per sistemi di dosaggio e controllo automatici basati sulla misura della conducibilità. **Non utilizzare su superfici in alluminio e metalli dolci.**



**LAVAGGIO
ALCALINO/SEQUESTRANTE
IN SINGOLA FASE**

Aquaflow SF

Detergente liquido con antischiuma, idoneo per acque ad elevata durezza, per il lavaggio alcalino/sequestrante **in singola fase** in applicazioni C.I.P. a recupero nel settore lattiero-caseario e per una vasta gamma di applicazioni nel settore Food & Beverage. Il suo utilizzo è raccomandato anche per la pulizia di pastorizzatori ed omogeneizzatori utilizzati nella produzione del gelato. Prodotto a schiuma controllata e di facile risciacquabilità, rimuove efficacemente contaminazioni organiche ed inorganiche, ed è adatto per sistemi di dosaggio e controllo automatici basati sulla misura della conducibilità. **Non utilizzare su superfici in alluminio e metalli dolci.**



LAVAGGIO SISTEMI C.I.P. ALIMENTATI CON ACQUE DI BASSA E MEDIA DUREZZA

Aquaflow Plus

Detergente caustico liquido, non schiumogeno, adatto per acque di bassa e media durezza, per la rimozione di sporchi pesanti.

Nel settore lattiero-caseario può essere utilizzato per il lavaggio degli impianti C.I.P. anche in condizioni di elevata pressione o turbolenza.



STABILE A BASSE TEMPERATURE – IDEALE PER IL LAVAGGIO BOTTIGLIE

Aquaflow WB

Detergente caustico liquido, con antischiuma, stabile a basse temperature, idoneo per applicazioni nel lavaggio bottiglie, lavaggio C.I.P. nel food processing, lavaggio casse e stampi e lavaggio a spruzzo. Nel lavaggio bottiglie in vetro aiuta la rimozione delle etichette, ne favorisce il risciacquo e previene la comparsa di aloni causati dall'eccessiva durezza dell'acqua, riducendone così il tasso di scarto. Inibisce la formazione di calcare prevenendo l'ostruzione degli ugelli in modo da incrementare l'efficienza operativa in termini di riduzione della frequenza degli interventi di manutenzione. Dotato di un'efficace capacità di frenare la schiuma anche in condizioni critiche, il suo utilizzo migliora sensibilmente le performance di detergenza e, data la sua stabilità alle basse temperature, il suo scottaggio non richiede particolari accorgimenti.



LAVAGGIO ED IGIENIZZAZIONE IMPIANTI, ATTREZZATURE E SERBATOI

Aquaflow CLK

Detergente liquido alcalino cloroattivo, formulato con inibitori di corrosione e potassa caustica, indicato per il lavaggio e l'igienizzazione di impianti utilizzati nelle industrie farmaceutiche, alimentari, enologiche e dell'imbottigliamento; nonché di attrezzature e serbatoi per la lavorazione del latte e suoi derivati. Non produce schiuma, è esente da fosfati ed è compatibile con acque dure.

FORMULATO CON POTASSA CAUSTICA

LAVAGGIO C.I.P. , LAVAGGIO DISINCROSTANTE IN INDUSTRIE CONSERVIERE ED ENOLOGICHE

Aquaflow PWD 9112

Detergente in polvere, fortemente alcalino, idoneo per applicazioni C.I.P. a recupero nel settore lattiero-caseario, come disincrostante per impianti di industrie conserviere e di imbottigliamento bevande, come detartarizzante per vasi vinari e per una vasta gamma di applicazioni in tutte le altre industrie alimentari. Efficace nella rimozione di tutte le incrostazioni che si formano negli impianti in acciaio inox coinvolti nei processi di lavorazione delle conserve di pomodoro, dei succhi di frutta, delle carni, del tonno, conserve di frutta, ecc. **Non utilizzare su superfici in alluminio e metalli dolci.**



Aquaflow IG

Detergente monofase igienizzante per impianti a ciclo chiuso nell'industria alimentare e farmaceutica. Idoneo per il lavaggio e l'igienizzazione di impianti C.I.P., impianti per lavaggio casse e altre applicazioni dove è richiesta anche la prevenzione dello sviluppo di incrostazioni inorganiche. La presenza nel formulato di principi attivi igienizzanti, consente un efficace controllo delle potenziali contaminazioni microbiche garantendo così, in un'unica fase operativa, il lavaggio e l'igienizzazione degli impianti. **Non utilizzare su superfici in alluminio, metalli dolci e leghe leggere.**



LAVAGGIO MONOFASE ED IGIENIZZAZIONE IMPIANTI C.I.P., LAVACASSE, ECC.



**LAVAGGIO ACIDO
DISINCROSTANTE C.I.P. IN
SINGOLA FASE**



Aquaflow FN

Detergente acido disincrostante, ad elevata efficacia, a base nitrico/fosforica, adatto per l'utilizzo in una vasta gamma di applicazioni C.I.P. nel settore lattiero-caseario, nell'imbottigliamento delle bevande e nell'industria alimentare in genere. **Non utilizzare su superfici in alluminio e metalli dolci.**

**LAVAGGIO ACIDO
DISINCROSTANTE
NELL'INDUSTRIA ALIMENTARE**



Aquaflow P

Detergente disincrostante, a base di acido fosforico a bassa schiuma, utilizzabile per una vasta gamma di applicazioni nell'industria alimentare, nell'imbottigliamento delle bevande, nel settore lattiero-caseario e per la disincrostazione di attrezzature in genere. **Non utilizzare su superfici in alluminio e metalli dolci.**



Additivi per Soluzioni Alcaline

In alcune tipologie di aziende, e per particolari applicazioni, si riscontra spesso l'utilizzo di soluzioni alcaline di soda o potassa caustica in luogo ai prodotti detergenti specifici per il lavaggio alcalino di impianti industriali quali sistemi C.I.P., pastorizzatori, tubazioni, impianti per lavaggio bottiglie o vasetti in vetro, attrezzature, ecc.

Questa scelta è spesso dettata da considerazioni di natura meramente economica in quanto, notoriamente, la soda o la potassa caustiche sono materie prime di facile reperibilità con dei costi sicuramente inferiori a quelli dei detergenti specifici idonei per le medesime applicazioni; oppure dalla convinzione che, il solo utilizzo delle soluzioni alcaline diluite, è comunque efficace, alla stregua dei suddetti detergenti specialistici, nella rimozione di residui di natura organica di tipo proteico o lipidico.

In entrambi i casi, da un punto di vista tecnico, è doveroso però segnalare che, l'utilizzo delle sole soluzioni alcaline, in base alle diverse possibili applicazioni, oltre ad essere caratterizzato da una ridotta efficienza nelle operazioni di lavaggio in quanto le sole materie prime caustiche hanno un potere bagnante sicuramente inferiore alle sostanze tensioattive contenute nei detergenti specifici, può dar luogo a fenomeni come: la **notevole formazione di schiuma**, derivante dalla saponificazione dei grassi residui presenti nella gran parte delle applicazioni del food-processing, primo fra tutti ad esempio il settore lattiero-caseario; e la cosiddetta **"fragilità caustica" nota anche come "fessurazione caustica"**, che è un tipo di corrosione che si sviluppa come diretta conseguenza di stress ossidativi reiterati, causati dall'elevata alcalinità delle soluzioni caustiche in assenza di inibitori di corrosione, sulle superfici di impianti, circuiti, pastorizzatori e qualsiasi impianto in cui circolano fluidi caustici a caldo.

Per controllare i suddetti fenomeni, cercando comunque di contenere i costi di esercizio, per le aziende che fanno uso di soluzioni alcaline, anziché detergenti specifici, AQUOS ha messo a punto una linea di prodotti che, additivati alle suddette soluzioni di soda o potassa caustica, conferiscono alle stesse un maggior potere bagnante, per la presenza di tensioattivi specifici ad elevato potere lavante/imbibente che agevolano la rimozione di biofilm e residui organici di natura proteica/lipidica, nonché una spiccata attività di controllo della formazione di schiuma e di inibizione dei fenomeni di corrosione.

LAVAGGIO ALCALINO SISTEMI C.I.P. E BOTTIGLIE



Aqualon WT

Additivo liquido per soda o potassa caustica (soluzioni concentrate 30/50%), e per soluzioni alcaline di lavaggio nelle industrie alimentari e dell'imbottigliamento in genere, con azione antincrostante, antischiuma e brillantante. Può essere additivato direttamente alle soluzioni concentrate di soda o potassa caustica determinando un incremento del loro potere lavante e, nel contempo, esplicando un'energica azione antincrostante. È particolarmente indicato nei lavaggi di bottiglie, sia di vetro che in plastica, e nei lavaggi C.I.P.

LAVAGGIO ALCALINO SISTEMI C.I.P. E BOTTIGLIE



Aqualon AD

Prodotto liquido che trova impiego come additivo alle soluzioni alcaline di lavaggio nelle industrie alimentari e dell'imbottigliamento in genere, con azione antincrostante e brillantante. È particolarmente indicato nei lavaggi di bottiglie, sia di vetro che in plastica, e nei lavaggi C.I.P.

LAVAGGIO ACIDO ED IGIENIZZAZIONE SISTEMI C.I.P. E BOTTIGLIE



Aqualon Oxy

Prodotto liquido che trova impiego come additivo per soluzioni alcaline nelle industrie alimentari e dell'imbottigliamento in genere. Liquido acido, incolore, con azione detergente, sbiancante ed igienizzante. È particolarmente indicato nei lavaggi di bottiglie, sia di vetro che in plastica, e nei lavaggi C.I.P. con un'ottima azione antischiuma.

LAVAGGIO ALCALINO SISTEMI C.I.P. E BOTTIGLIE



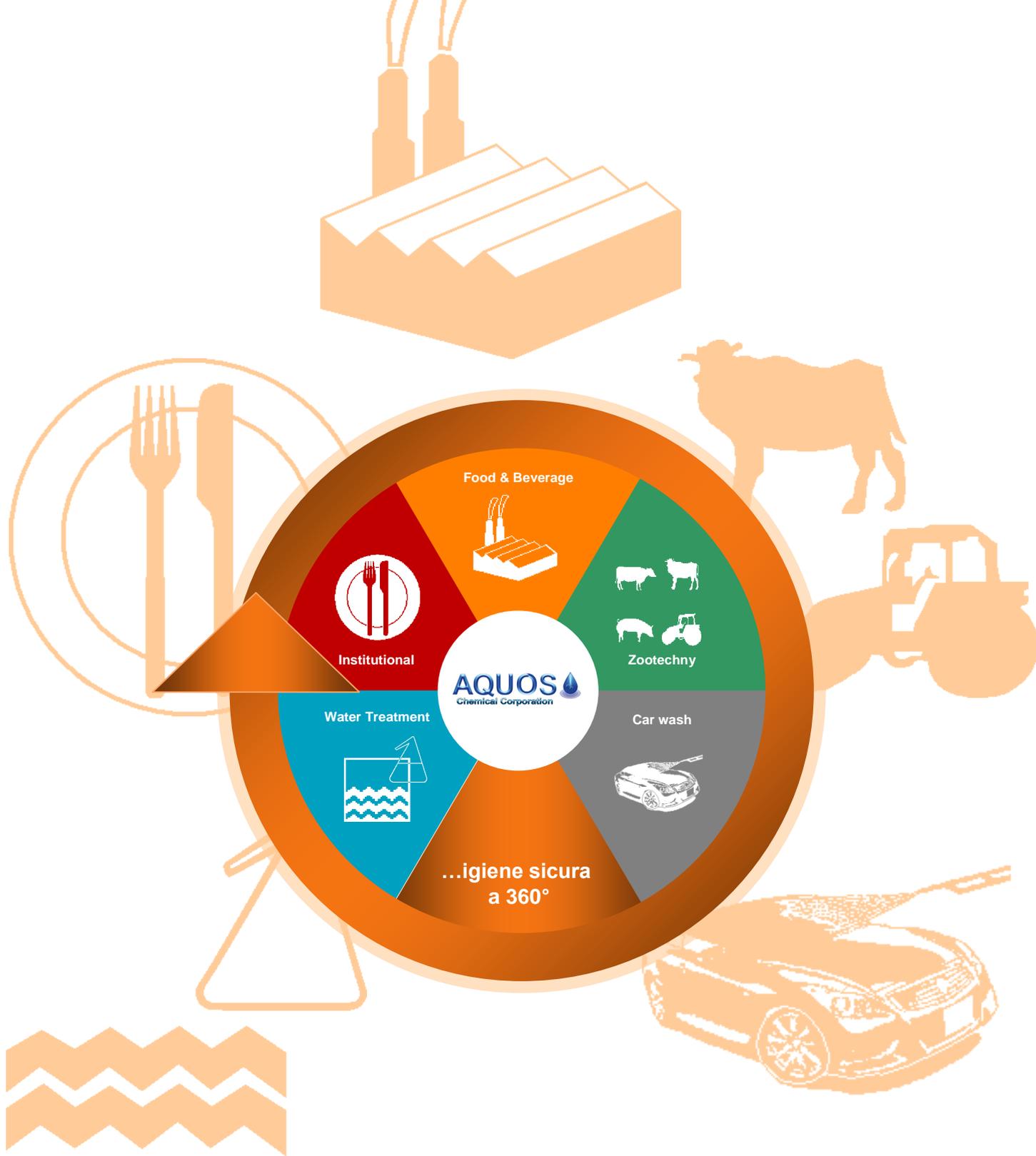
Aqualon AS 500

Prodotto liquido idoneo come additivo alle soluzioni alcaline nelle industrie alimentari e dell'imbottigliamento in genere, con azione brillantante, antincrostante e antischiuma. È particolarmente indicato nei lavaggi di bottiglie, sia di vetro che in plastica, e nei lavaggi C.I.P.



Aqualon SP

Prodotto liquido che trova impiego come additivo alle soluzioni alcaline di lavaggio nelle industrie alimentari in genere, con azione anticorrosiva, antischiuma ed antincrostante. È particolarmente indicato per la prevenzione delle incrostazioni dovute alla precipitazione di sali di ossalato.



AQUOS 
Chemical Corporation
....a little magic for a perfect clean

Piazza Regina Margherita, 24
80040 San Gennaro Vesuviano (NA)

(+39) 081 3415947

(+39) 081 3415947

(+39) 345 1116363

(+39) 392 9513074

www.aquoschemical.it

info@aquoschemical.it

Azienda con sistema di gestione
certificato UNI EN ISO 9001
Certificato N. IT12/0455

